

Sencillo



¡NUEVO!

Rápido



MADE IN
USA

Fuerte

Power Patch

Parche de tres componentes para concreto



¡NUEVO!

PowerPatch™

Kit de reparación de concreto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PowerPatch™ es un material de fraguado rápido, de sólidos al 100%, de alta resistencia para la reparación de concreto desgastado. PowerPatch™ usa un sistema especial de uretano epóxico hibridizado y un agregado formulado con ingeniería para un desempeño superior.

APLICACIONES Y USOS GENERALES

- Reparaciones y parcheo de desgaste en plataformas de puentes
- Reparaciones y parcheo de desgaste y grietas en áreas de tráfico
- Reparaciones de pisos en congeladores
- Pistas de aterrizaje, de carreteo y plataformas
- Parcheo previo a la aplicación de cubierta

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Cumple con los requisitos de la FDA (Administración de Drogas y Alimentos)
- El área se puede abrir al tráfico en un plazo de 15 a 30 minutos (ver tiempo de curado)
- Preparación inicial rápida; ganancia rápida a resistencias últimas
- Fácil proporción de mezcla de 1:1

LIMITACIONES

Sólo mezcle las cantidades que se vayan a usar mientras dure el producto preparado.

Duración del producto almacenado: Un año en el contenedor original sin abrir.
Condiciones de almacenaje: No almacene en temperaturas superiores a 85°F o bajo la luz directa del sol.

El contenido del kit debe pre-condicionarse entre 65°F y 85°F (las superficies deben estar completamente secas antes de aplicar)

EMPAQUE / RENDIMIENTO

Kit de .45 pies cúbicos (800 pulgadas cúbicas)

GUÍA PARA CALCULAR EL PRODUCTO

Tamaño del parche ÷ 800 = Número de kits necesarios (en pulgadas cúbicas)

Tamaño del parche ÷ 45 = Número de kits necesarios (en pies cúbicos)

PROPIEDADES FÍSICAS

Vida del producto (ASTM 881)	73 100 gramos	3 min.
Viscosidad (nítida)		250 cps
Dureza (ASTM D2240)		60-70D
Resistencia de tracción (ASTM D412)		1500 psi
% de elongación (ASTM D412)		30%
Resistencia de compresión (ASTM C579) (con agregado)		3500 psi
Resistencia de adherencia (ASTM C882)		2000 psi
Adhesión (ACI 503R)		400 psi

PREPARACIÓN

Lea todas las instrucciones antes del uso. Limpie el área de toda suciedad y contaminantes; aceites, materiales sueltos, tierra, goma, etc. Para mejores resultados, esponga el concreto áspero limpio. Si va a usar una sierra para cortar el concreto y limpiar la grieta, retire todo el polvo del área de recorte. Corte o desgaste un borde vertical, de una profundidad mínima de ½", alrededor del perímetro del área donde se va a aplicar el parche. Verifique que el área esté limpia y *completamente seca*. Podría ser necesario limpiar con arena a chorro para exponer el concreto limpio. Limpie con aspiradora o sople el polvo de concreto y suciedad con aire comprimido libre de grasa.

PowerPatch™ es sensible a la humedad y no se debe aplicar en superficies húmedas o mojadas.

TIEMPOS DE CURADO PARA POWERPATCH

Temperatura	Tiempo de operación	Tiempo mínimo de curado*	Tiempo total de curado
10°F	30 minutos	60 minutos	90 minutos
40°F	20 minutos	30 minutos	60 minutos
80°F	3 minutos	15 minutos	45 minutos

* 1000 psi

Agite Vierta

PROCEDIMIENTO PARA LA MEZCLA

Tenga todos los componentes y herramientas listos y el área de parcheo correctamente preparada antes de mezclar/aplicar. El contenedor de mezcla, las herramientas y el área de parcheo deben estar limpios y secos antes del uso.

1. Agite el componente B por 30 segundos.
2. Mezcle vigorosamente los componentes A y B por 30 segundos a 200-300 rpm con un mezclador Jiffy Mixer en un taladro de 1/2".
3. Empiece a agregar el componente C y mezcle por 30 segundos adicionales hasta que el agregado esté impregnado.
4. Aplique el producto de inmediato.

MEZCLA DE CANTIDADES MENORES

1. Agite el componente B por 30 segundos.
2. Mezcle vigorosamente partes iguales (proporción 1:1) de componentes A y B por 30 segundos.
3. Agregue 3 partes por volumen de componente C a 1 parte de componentes A y B mezclados y revuelva por 30 segundos hasta que el agregado esté impregnado.
4. Aplique el producto de inmediato.

ACABADO

PowerPatch™ debe compactarse dentro del área completa de parcheo con el extremo sin filo de un objeto 2 x 4 o similar para empapar correctamente el sustrato. Luego, se debe esparcir y terminar de inmediato. El parche terminado debe nivelarse y no ser más alto que el área que le rodea. Los parches pueden pulirse. Se puede conservar una cantidad pequeña de agregado para rociar sobre la superficie acabada inmediatamente después de esparcir para lograr la textura y color de la superficie.

Lijado a nivel de acabado: Permita que el PowerPatch™ repose por aproximadamente 20 minutos o hasta que endurezca. Para mejores resultados, use una rueda de pulir flexible de 7 pulgadas y lije hasta que quede liso y uniforme con nivel de acabado. Lije tan pronto el producto haya fraguado pero antes de estar completamente curado. La reparación está ahora lista para el tráfico.

LIMPIEZA

Los contenedores vacíos no deben gotear. Se puede desechar el producto curado sin restricciones. El material líquido A y B en exceso se debe mezclar y dejar curar, luego desecharse normalmente. Los materiales curados se pueden raspar o pelar de las herramientas plásticas y contenedores. Se recomienda que las herramientas de metal se limpien dentro de la hora posterior al uso cortando o pelando el material curado adherido a las herramientas.

PRIMEROS AUXILIOS

Retire la ropa contaminada. En caso de contacto con los ojos, enjuague de inmediato con abundante agua por al menos 15 minutos; póngase en contacto de inmediato con un doctor. En caso de problemas respiratorios, trasládese al aire fresco. En caso de contacto con la piel, retire de inmediato con un paño seco o papel toalla. Enjuague el área de contacto con abundante agua y jabón.

No se deben usar disolventes ya que éstos transportan el irritante a la piel. Lave la ropa antes de volver a usar.

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

Kit de PowerPatch™

No. Cat.	Descripción	Paquete estándar
08350	Agregado Parte C, Epóxico Parte A y Epóxico Parte B	1



Mezcle Aplique

POWERS FASTENERS INFORMACIÓN DE OFICINAS DE POWERS FASTENERS

OFICINAS EN EE.UU.

CIUDAD	DIRECCIÓN	CONTACTO	TELÉFONO	FAX
Alabama	5405 Buford Hwy Suite 410 Norcross, GA 30071-3984	Jeff Hatchett	205-520-6044	678-966-9242
Atlanta	5405 Buford Hwy Suite 410 Norcross, GA 30071-3984	Robert Brito	678-966-0000	678-966-9242
Boston	2 Powers Lane, Brewster, NY 10509	Jack Armour	800-524-3244	914-576-6483
Charlotte	349 L West Tremont Avenue, Charlotte, NC 28203	Bob Aurisy	704-375-5012	704-376-5517
Chicago	2472 Wisconsin Avenue, Downers Grove, IL 60515	Dan Gilligan	630-960-3156	630-960-3912
Dallas	10625 King Williams Drive, Dallas, TX 75220	Kyle Thuenemann	972-506-9258	972-506-9290
Denver	2475 West Second Street #35, Denver, CO 80223	Aaron Minnis	303-922-9202	303-922-9228
Detroit	21600 Wyoming Avenue, Oak Park, MI 48237	Glen Gaskill	248-543-8600	248-543-8601
Florida	9208 Palm River Road, Bldg. 3, Suite 305, Tampa, FL 33619	Mark Mamula	813-626-4500	813-626-4545
Houston	13833 North Promenade, Suite 100, Stafford, TX 77477	Chris Salisbury	281-491-0351	281-491-0367
Indianapolis	15290 Stony Creek Way, Noblesville, IN 46060	Bill Trainor	317-773-1668	317-773-1690
Kansas City / St Louis	716 East 16th Avenue, North Kansas City, MO 64116	Don James, Jr.	816-472-5038	816-472-5040
Los Angeles	2761 Dow Avenue, Tustin, CA 92780	Jack Stewart	714-731-2500	714-731-2566
Maryland	3137-B Pennsy Drive, Landover, MD 20785	Chris Van Syckle	301-773-1722	301-341-5119
Milwaukee	12020 W. Feerick Street, Milwaukee, WI 53222	Donn Raduenz	414-466-2400	414-466-3993
Minneapolis	351 Wilson Street, NE Minneapolis, MN 55413	Josh Nelson	612-644-3047	612-331-3549
Nashville/Memphis	221 Blanton Avenue, Nashville, TN 37210	Ira Liss	615-248-2667	615-248-2676
New Orleans	102 Sampson Street, Houston, TX 77003	Cal Zenor	713-228-1524	713-228-1528
New York	2 Powers Lane, Brewster, NY 10509	John Partridge	914-235-6300	914-576-6483
Philadelphia	2 Powers Lane, Brewster, NY 10509	Greg Stephenson	800-524-3244	914-576-6483
Phoenix	3602 E. Southern Ave, Suite 5 Phoenix, AZ 85040	Craig Hering	602-431-8024	602-431-8027
Pittsburgh	1360 Island Avenue, McKees Rocks, PA 15136	Bill Dugan	412-771-3010	412-771-9858
Portland	129 South Kenyon, Seattle, WA 98108	Jim Swink	360-608-6845	206-762-5817
Rochester	40 Harrison Street, Rochester, NY 14605	Mike Kolstad	585-288-2080	585-288-8732
Salt Lake City	2212 SW Temple #20, Salt Lake City, UT 84115	Don Manning	801-466-9428	801-466-3083
San Francisco	28970 Hopkins Street, Suite B+C, Hayward, CA 94545	Dan Mullan	510-293-1500	510-293-1505
Seattle	129 South Kenyon, Seattle, WA 98108	Darin Arnold	206-762-5812	206-762-5817

OFICINAS INTERNACIONALES

CIUDAD	DIRECCIÓN	CONTACTO	TELÉFONO	FAX
Australia	Factory 3, 205 Abbotts Road, Dandenong, South Victoria 3175	Phil Rose	+61 3 8787 5888	+61 3 8787 5899
Canada	6950 Edwards Blvd. Mississauga, Ontario L5T 2W2	Mark Russell	905-673-7295	905-673-6490
China	Metropolitan Business Centre, East Nandan Road, Lane 300, No. 9, Room 604 Xuhui District, Shanghai, China 200030	Jake Olsen	+86-21-3363-2880	+86-21-3363-2881
China	TriF International, 4E, Building 11, The City of Design, Tianmian Village, Futian, Shenzhen 518000	Tom Nie	86-755-82795378	86-755-82795379
Europe	Westrak 208, 1771 SV Wieringerwerf, Netherlands	Paul Geuvers	+31 888 769 377	+31 227 594 759
India	D-112, Twin Arcade, Military Rd., Marol, Andheri, East Mumbai, 400059	Ajay Kulkarni	91-22-401591304	
Manitoba	1810 Dublin Avenue Man. Winnipeg, R3H 0H3	Distributor	204-633-0064	204-694-1261
New Zealand	PO Box 302 076 North Harbour Auckland	Claye Sesto	+64 9415 2425	+64 9415 2627
Quebec	721 Meloche Avenue, Dorval, Quebec H9P 2S5	Alan Hill	514-631-4216	514-631-2583
Thailand	80/89 MOO4 Petchakasem Road, Bangkae Bangkok 10160	Chalee Surakavanichakorn	+661 826 5821	

CONSULTAS PARA DISTRIBUCIÓN EN AMÉRICA LATINA Y EL CARIBE

CIUDAD	DIRECCIÓN	CONTACTO	TELÉFONO	FAX
Latin America	9208 Palm River Road, Ste 305, Tampa, Florida 33619	Michael Gaffigan	954-914-6665	813-626-4545

LATIN & CARIBBEAN DISTRIBUTION

CIUDAD	DIRECCIÓN	CONTACTO	TELÉFONO	FAX
Brazil	HARD, Rua Dr. Humberto Pinheiro Viera, 150 Lote B, 1 B Distrito Industrial, Joinville, Brazil		55-47-40097209	55-47-40097217
Colombia	Electrogeno, S.A., Carrera 52 #71c-38, Bogota, Colombia		(57) 1 6600 9436	
Costa Rica	Electro Mechanics Supply, La Uruca Contiguo Banco Ntrl., De Costa Rica Condominio, Horizontal Bodega #9, San Jose, Costa Rica		(506) 2233-2595	
Dominican Republic	Calle Estancia Nueva #17 E Esquina Cul-De-Sac 9, San Geronimo, Santo Domingo	Rodfor Team	809-224-5615	809-472-8640
Ecuador	Acero Comercial Ecuatoriano S.A., Av. La Prensa N45-14 y Telégrafo 1 – Quito Av. Juan Tanca Marengo Km. 1.7 – Guayaquil	info@acero.comercial.com info@acero.comercial.com	(593-2) 2454 333 (593-4) 2683 060	(593-2) 2454 455 (593-4) 2683 059
Guatemala	Tecnofijaciones, 6 Avenue 8-56 Zona 9, Zona 9, Guatemala	Oscar Lucas Penagos	502-233-4-3478	
Panama	Centro-Industrial, Via Cincuentenario, No. 7910, Ciudad Panama, Panama		(507) 302-8022	
Peru	Powers Peruana SAC, Av. Santa Catalina, 555 La Victoria, Lima 13, Peru (www.powersperuana.com)	Martin Vasquez	(011) 511 265 8500	(011) 511 330 0909
Venezuela	Calle Sucre/Qta. Maudora, #1721 Entre Cec Acosta Y San Ignacio Chacao, Caracas	Distributor	58 212 264 1313	58 212 263 0219
Trinidad - Tobago	Ft. Farfan, 3-5 Ibis Avenue, Ibis Acres, San Juan	Derek Cumming	(868) 674-7896	

Nota: La información y los datos que contiene este documento estaban actualizados para 12/2010. La información está sujeta a cambios y se actualiza según sea necesario. Powers Fasteners, Inc. se reserva el derecho a cambiar los diseños y especificaciones sin previo aviso o responsabilidad por tales cambios. Para obtener la información más actualizada disponible, por favor comuníquese con Powers Fasteners o visite nuestro sitio web en www.powers.com

Powers Fasteners 2 Powers Lane, Brewster, NY 10509 P: (914) 235-6300 F:(914) 576-6483
Powers Fasteners Canada Ltd. 6950 Edwards Boulevard Mississauga Ontario L5T-2W2 Canada
 P: (905) 673-7295 or 1-800-387-3480 F: (905) 673-6490

www.powers.com

Cat. No. 49148S 12/10
 ©2009 Powers Fasteners, Inc.

